



PROMO

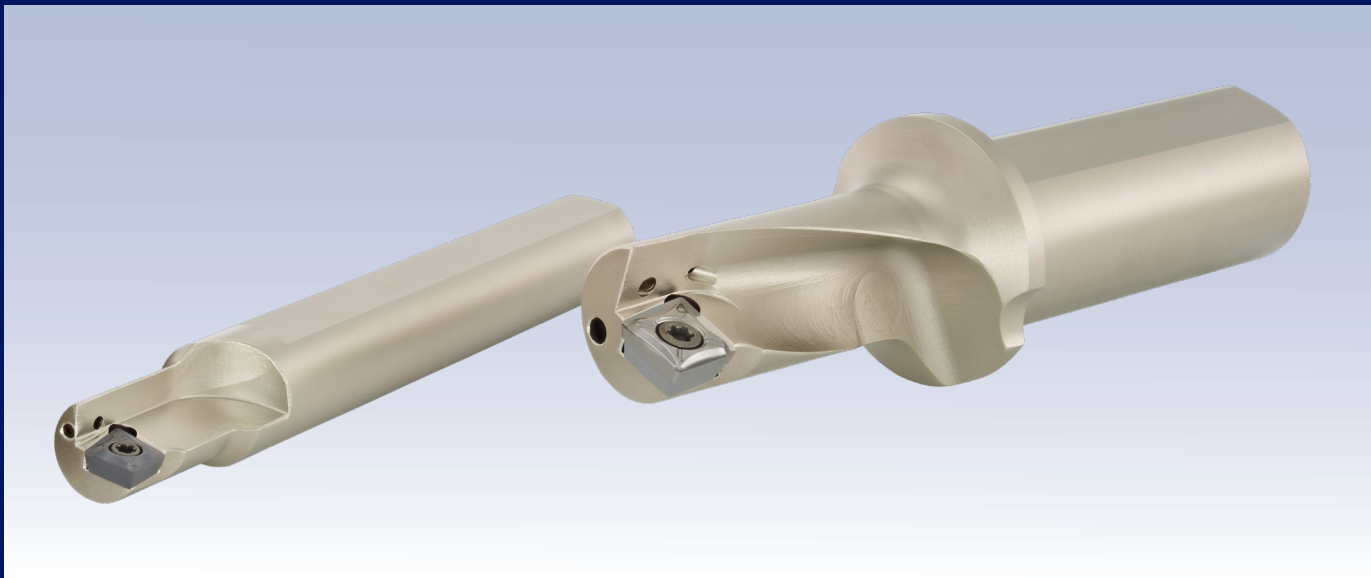


WWW.EVEREDE.NET

INTRODUCTORY PROMOTION DT MAX

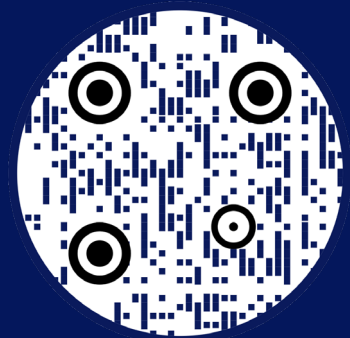
MF TOOLS

Promo Code: DP0422
Promotion Ends : 6/30/22



Inserts/holders On Promotion

Buy 10 inserts and get a tool holder free - one time only !



Scan Here/Click Here



EVEREDE TOOL COMPANY

850 West Hawthorne Lane • West Chicago, Illinois 60185

Phone: (331) 871-5214 • Toll Free: (800) 621-5486

www.everede.net



Dümmel

Everede is the exclusive Marketer and Importer for Nine9 & Duemmel



DP0422

MF TOOLS

Multifunktionswerkzeug
zum Bohren und Ausdrehen

Multifunctional tool
drilling and boring

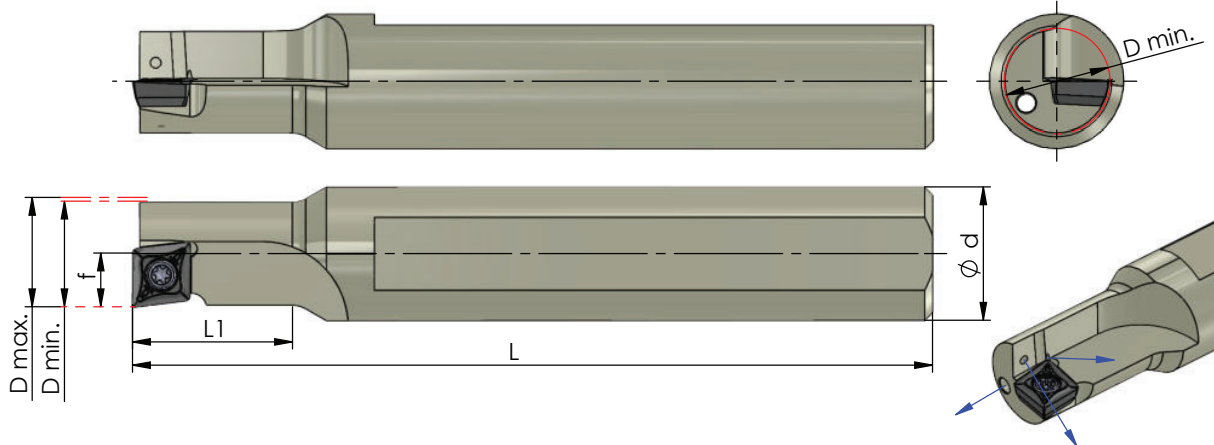
Typ H.MDT

Klemmhalter,
Stechtiefe 1,5 x D

toolholder,
cutting depth 1,5 x D

D min. 7.85 bis D max. 33 mm
Stechtiefe 12 - 48 mm

D min. 7.85 up to D max. 33 mm
cutting depth 12 - 48 mm



innere Kühlmittelzufuhr
through coolant

Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Rechte Schneidpl. in rechtem Halter
Linke Schneidpl. in linkem Halter *

Abmessungen in mm

righthand version (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

use RH insert in RH tool holder and
LH insert in LH tool holder *

dimensions in mm

Bestellnummer part number	D min.	D max.	Ø d	L	L1	f	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel wrench	Anzugs- drehmoment torque	für Schneideinsatz use with insert
neu R/L H.MDT08.150.04	7.85	8.3	12	80	12.0	4.0	M1.8/3-MDT	T6F	0.4 Nm	* MDR.E040204 / * MDL.E040204
neu R/L H.MDT10.150.05	9.85	10.5	12	90	15.0	5.0	M2.0/4-MDT	T6F	0.7 Nm	MDN.E050204 / MDN.F050204
neu R/L H.MDT12.150.06	11.85	12.5	16	100	18.0	6.0	M2.2/5-MDT	T7F	1.0 Nm	MDN.E060204 / MDN.F060204
neu R/L H.MDT14.150.07	13.85	14.5	16	110	21.0	7.0	M2.5/6-MDT	T8F	1.2 Nm	MDN.E070304 / MDN.F070304
neu R/L H.MDT16.150.08	15.85	16.5	20	125	24.0	8.0	M3.0/7-MDT	T9F	2.2 Nm	MDN.E080304 / MDN.F080304
↳ ...										

Bestellbeispiel:
RH.MDT08.150.04

order-example:
RH.MDT08.150.04

MF TOOLS

Multifunktionswerkzeug
zum Bohren und Ausdrehen

Multifunctional tool
drilling and boring

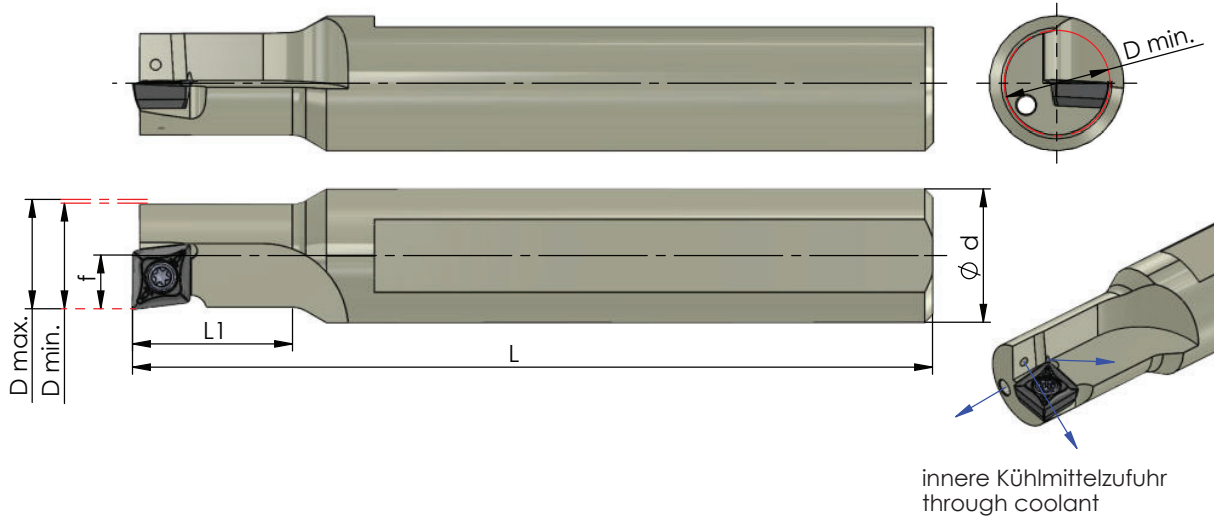
Typ H.MDT

Klemmhalter,
Stechtiefe 1,5 x D

toolholder,
cutting depth 1,5 x D

D min. 7.85 bis D max. 33 mm
Stechtiefe 12 - 48 mm

D min. 7.85 up to D max. 33 mm
cutting depth 12 - 48 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand version (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	D min.	D max.	Ø d	L	L1	f	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel wrench	Anzugs- drehmoment torque	für Schneideinsatz use with insert
neu R/L H.MDT18.150.09	17.85	18.5	25	135	27.0	9.0	M3.0/7-MDT	T9F	2.2 Nm	MDN.E090404 / MDN.F090404
neu R/L H.MDT20.150.10	19.8	20.5	25	150	30.0	10.0	M3.5/8-MDT	T15F	3.2 Nm	MDN.E100404 / MDN.E100408 / MDN.F100404
neu R/L H.MDT25.150.13	24.8	25.8	32	180	37.5	12.5	M4.5/10-MDT	T20F	5.0 Nm	MDN.E130504 / MDN.E130508 / MDN.F130504
neu R/L H.MDT32.150.16	31.8	33.0	40	200	48.0	16.0	M4.5/10-MDT	T20F	5.0 Nm	MDN.E170608 / MDN.F170608

Bestellbeispiel:
RH.MDT18.150.09

order-example:
RH.MDT18.150.09

MF TOOLS

Multifunktionswerkzeug
zum Bohren und Ausdrehen

Multifunctional tool
drilling and boring

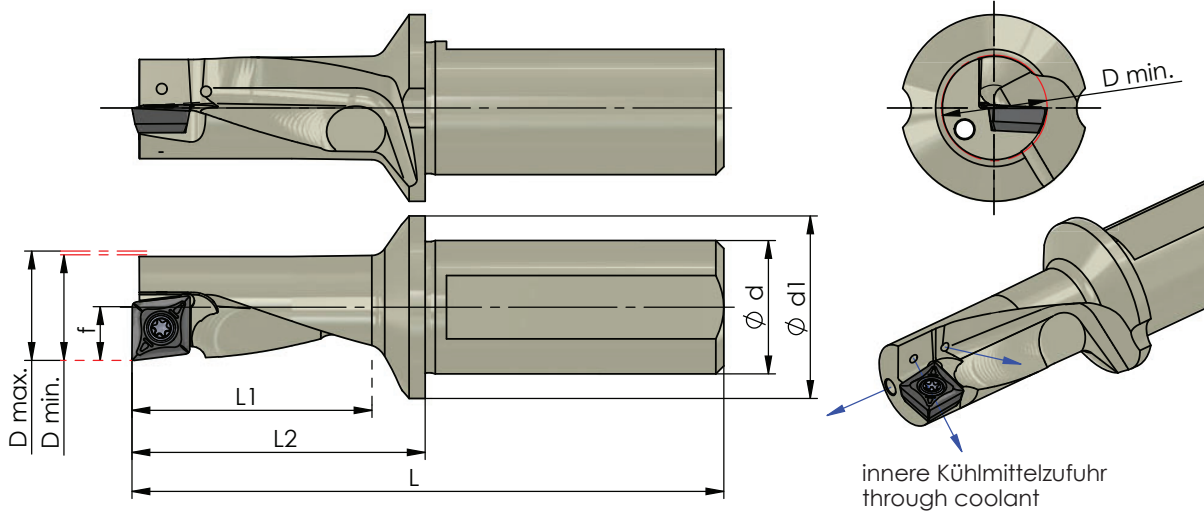
Typ H.MDT

Klemmhalter,
Stechtiefe 2.25 x D

D min. 7.85 bis D max. 33 mm
Stechtiefe 18 - 72 mm

toolholder,
cutting depth 2.25 x D

D min. 7.85 up to D max. 33 mm
cutting depth 18 - 72 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Rechte Schneidpl. in rechtem Halter
Linke Schneidpl. in linkem Halter *

Abmessungen in mm

righthand version (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

use RH insert in RH tool holder and
LH insert in LH tool holder *

dimensions in mm

Bestellnummer part number	D min.	D max.	Ø d	Ø d1	L	L1	L2	f	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel wrench	Anzugs- drehmoment torque	für Schneideinsatz use with insert
neu R/L H.MDT08.225.04	7.85	8.3	10	15	60.0	18.0	22	4.0	M1.8/3-MDT	T6F	0.4 Nm	* MDR.E040204 / * MDL.E040204
neu R/L H.MDT10.225.05	9.85	10.5	12	18	69.5	22.5	27.5	5.0	M2.0/4-MDT	T6F	0.7 Nm	MDN.E050204 / MDN.F050204
neu R/L H.MDT12.225.06	11.85	12.5	16	22	78.0	27.0	33	6.0	M2.2/5-MDT	T7F	1.0 Nm	MDN.E060204 / MDN.F060204
neu R/L H.MDT14.225.07	13.85	14.5	16	23	83.5	31.5	38.5	7.0	M2.5/6-MDT	T8F	1.2 Nm	MDN.E070304 / MDN.F070304
neu R/L H.MDT16.225.08	15.85	16.5	20	28	94.0	36.0	44	8.0	M3.0/7-MDT	T9F	2.2 Nm	MDN.E080304 / MDN.F080304
↳ ...												

MF TOOLS

Multifunktionswerkzeug
zum Bohren und Ausdrehen

Multifunctional tool
drilling and boring

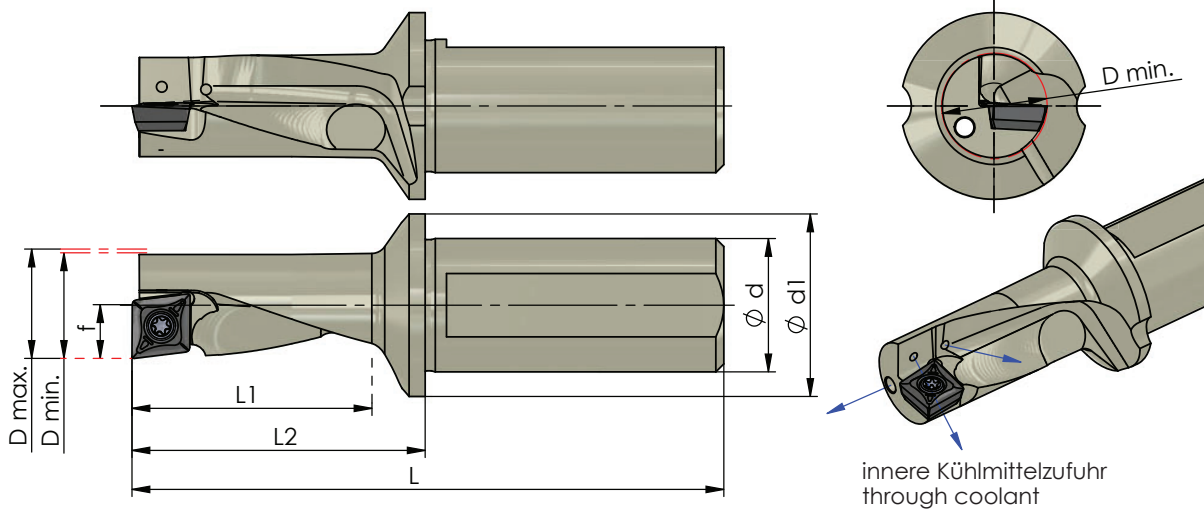
Typ H.MDT

Klemmhalter,
Stechtiefe 2.25 x D

toolholder,
cutting depth 2.25 x D

D min. 7.85 bis D max. 33 mm
Stechtiefe 18 - 72 mm

D min. 7.85 up to D max. 33 mm
cutting depth 18 - 72 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand version (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	D min.	D max.	Ø d	Ø d1	L	L1	L2	f	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel wrench	Anzugs- drehmoment torque	für Schneideinsatz use with insert
neu R/L H.MDT18.225.09	17.85	18.5	25	36	109.5	40.5	53.5	9.0	M3.0/7-MDT	T9F	2.2 Nm	MDN.E090404 / MDN.F090404
neu R/L H.MDT20.225.10	19.8	20.5	25	35	111.0	45.0	55	10.0	M3.5/8-MDT	T15F	3.2 Nm	MDN.E100404 / MDN.E100408 / MDN.F100404
neu R/L H.MDT25.225.13	24.8	25.8	32	44	129.0	56.5	69	12.5	M4.5/10-MDT	T20F	5.0 Nm	MDN.E130504 / MDN.E130508 / MDN.F130504
neu R/L H.MDT32.225.16	31.8	33.0	40	54	158.0	72.0	88	16.0	M4.5/10-MDT	T20F	5.0 Nm	MDN.E170608 / MDN.F170608

Bestellbeispiel:
RH.MDT18.225.09

order-example:
RH.MDT18.225.09

MF TOOLS

Multifunktionswerkzeug
zum Bohren und Ausdrehen

Multifunctional tool
drilling and boring

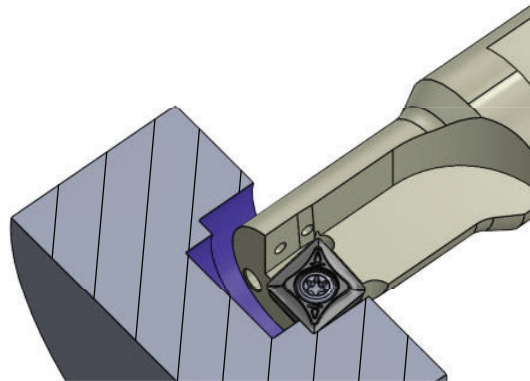
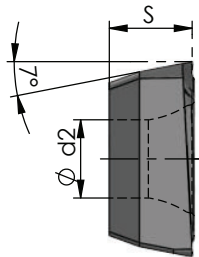
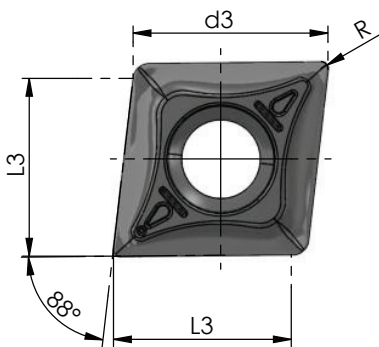
Typ MDR.E / MDL.E / MDN.E

Bohren und Ausdrehen

D min. 7.85 bis D max. 33 mm

drilling and boring

D min. 7.85 up to D max. 33 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Rechte Schneidpl. in rechtem Halter
Linke Schneidpl. in linkem Halter *

Abmessungen in mm

righthand version (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

use RH insert in RH tool holder and
LH insert in LH tool holder *

dimensions in mm

Bestellnummer part number	d3	L3	S	R	d2	P04C	Klemhalter Typ toolholder type
neu MDR.E040204 * (rechts / right)	4.5	4.0	1.80	0.4	2.10	●	RH.MDT08.150.04 (rechts / right)
							RH.MDT08.225.04 (rechts / right)
neu MDL.E040204 * (links / left)	4.5	4.0	1.80	0.4	2.10	●	LH.MDT08.150.04 (links / left)
							LH.MDT08.225.04 (links / left)
neu MDN.E050204	5.8	5.0	2.10	0.4	2.25	●	R/L H.MDT10.150.05 / R/L H.MDT10.225.05
neu MDN.E060204	6.5	6.0	2.92	0.4	2.50	●	R/L H.MDT12.150.06 / R/L H.MDT12.225.06
neu MDN.E070304	7.6	7.0	3.87	0.4	2.80	●	R/L H.MDT14.150.07 / R/L H.MDT14.225.07
neu MDN.E080304	8.5	8.0	3.87	0.4	3.40	●	R/L H.MDT16.150.08 / R/L H.MDT16.225.08
neu MDN.E090404	9.6	9.0	4.66	0.4	3.40	●	R/L H.MDT18.150.09 / R/L H.MDT18.225.09
neu MDN.E100404	10.6	10.0	4.66	0.4	4.40	●	R/L H.MDT20.150.10 / R/L H.MDT20.225.10
neu MDN.E100408	10.6	10.0	4.66	0.8	4.40	●	R/L H.MDT20.150.10 / R/L H.MDT20.225.10
neu MDN.E130504	13.5	12.5	5.45	0.4	5.30	●	R/L H.MDT25.150.13 / R/L H.MDT25.225.13
neu MDN.E130508	13.5	12.5	5.45	0.8	5.30	●	R/L H.MDT25.150.13 / R/L H.MDT25.225.13
neu MDN.E170608	17.5	16.0	6.25	0.8	5.30	●	R/L H.MDT32.150.16 / R/L H.MDT32.225.16

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
MDR.E040204/P04C

weitere Informationen:

• siehe Technische Hinweise

more informations:

• look at the Technical Instructions

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
MDR.E040204/P04C

MF TOOLS

Multifunktionswerkzeug
zum Bohren und Ausdrehen

Multifunctional tool
drilling and boring

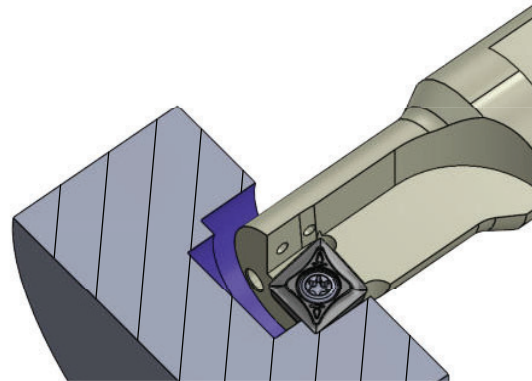
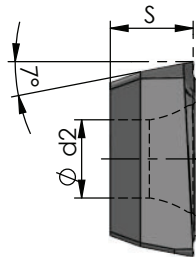
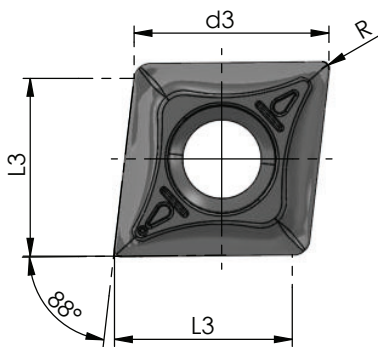
Typ MDN.F

Bohren und Ausdrehen
für Aluminium

drilling and boring
for aluminium

D min. 7.85 bis D max. 33 mm

D min. 7.85 up to D max. 33 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand version (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	d3	L3	S	R	d2	K06P	Klemhalter Typ toolholder type
neu MDN.F050204	5.8	5.0	2.10	0.4	2.25	●	R/L H.MDT10.150.05 / R/L H.MDT10.225.05
neu MDN.F060204	6.5	6.0	2.92	0.4	2.50	●	R/L H.MDT12.150.06 / R/L H.MDT12.225.06
neu MDN.F070304	7.6	7.0	3.87	0.4	2.80	●	R/L H.MDT14.150.07 / R/L H.MDT14.225.07
neu MDN.F080304	8.5	8.0	3.87	0.4	3.40	●	R/L H.MDT16.150.08 / R/L H.MDT16.225.08
neu MDN.F090404	9.6	9.0	4.66	0.4	3.40	●	R/L H.MDT18.150.09 / R/L H.MDT18.225.09
neu MDN.F100404	10.6	10.0	4.66	0.4	4.40	●	R/L H.MDT20.150.10 / R/L H.MDT20.225.10
neu MDN.F130504	13.5	12.5	5.45	0.4	5.30	●	R/L H.MDT25.150.13 / R/L H.MDT25.225.13
neu MDN.F170608	17.5	16.0	6.25	0.8	5.30	●	R/L H.MDT32.150.16 / R/L H.MDT32.225.16

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
MDR.F040204/K060P

weitere Informationen:

- siehe Technische Hinweise

more informations:

- look at the Technical Instructions

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
MDR.F040204/K060P